

# 環境経営方針

## 1. 基本理念

大成ラミネーター株式会社はラミネート装置の製造において、21世紀の地球規模の環境問題に取り組み、消費生活や環境保全・エネルギー利用について理解を深め、最重要課題であることを認識し、持続可能な社会を目指して全組織を挙げて環境負荷の低減に努力します。また、ラミネート技術を通して環境対策問題の改善についての様々な製品作りを目指し、社会に貢献します。

## 2. 環境方針

製品及びサービスに関わる環境影響を常に認識し、環境汚染の予防を含む資源の有効活用等の環境保護を推進すると共に、環境パフォーマンスを向上させるための環境マネジメントシステムの継続的な改善を図ります。同時に環境関連法規及び当社が同意するその他の要求事項を順守します。

- ① 環境配慮製品の取組みに力を入れます。
- ② 廃棄物の減量化に努めます。
- ③ 環境負荷物質の低減を図ります。

一人一人が環境負荷低減活動を積極的に実践できるように、この環境経営方針は教育訓練・広報活動を通じて全従業員に周知徹底させると共に、一般の人にも入手可能とします。

2017年10月20日  
大成ラミネーター株式会社  
代表取締役社長 萩原 実

### 【環境マネジメントシステムの適用範囲】

#### 1) 対象場所と業務内容

- ・大成ラミネーター株式会社 メカトロニクス部羽沢工場  
(東京都練馬区羽沢3-32-12)
- ・「ラミネート装置製造及びアフターメンテナンスサービス」

#### 2) 対象とする要員

当該事業所の従業員 (パート社員を含む)